

Robuste Schnell-Lötpistolen mit Lötstellenbeleuchtung (nur Typen 60S+100S) für Lötarbeiten mit Weichlot

Bestimmungsgemäße Verwendung

Bitte achten Sie beim Umgang mit der Lötpistole auf Verbrennungsgefahr. Die Lötspitze nicht berühren, nachdem Sie den Schalthebel des Gerätes niedergedrückt haben.

Die beim Arbeiten mit Lötzinn entstehenden Dämpfe dürfen nicht eingeatmet werden.

Die Lötpistole nicht an Gegenstände lehnen, solange die Lötspitze nicht völlig abgekühlt ist.

Ein Betrieb unter widrigen Umgebungsbedingungen ist nicht zulässig.

Widrige Umgebungsbedingungen sind:

- Nässe oder zu hohe Luftfeuchtigkeit,
- Staub und brennbare Gase, Dämpfe oder Lösungsmittel,
- starke Vibrationen.

Bei Nichtgebrauch des Gerätes ist der Stecker aus der Steckdose zu ziehen.

Sicherheitshinweise

Die Sicherheitshinweise sind unbedingt zu beachten!

Aus Sicherheits- und Zulassungsgründen (CE) ist das eigenmächtige Umbauen und/oder Verändern des Lötgerätes nicht gestattet.

Der Aufbau des Gerätes entspricht der Schutzklasse 2 (Schutzisolation). Es ist darauf zu achten, dass die Isolierung des Gehäuses weder beschädigt noch zerstört wird.

Nur für Typen 60S + 100S: Die Anschlussleitung kann nur mit Spezialwerkzeug, das dem Hersteller oder dessen Kundendienst zur Verfügung steht, ausgetauscht werden.

Inbetriebnahme

1. Die am Kopf des Lötgerätes befindlichen Klemmschrauben lösen.
2. Lötspitze einsetzen.
3. Klemmschrauben fest anziehen.
4. Bevor Sie den Stecker in die Steckdose stecken, kontrollieren Sie die Anschluss-Spannung auf dem Typenschild.
5. Nach Schalthebeldruck wird die Lötstelle durch die im Kopf des ENGEL-Lötters eingebaute Beleuchtung (nur Typen 60S+100S) angestrahlt.
Nach einer Anheizzeit von 6 Sekunden ist die Löttemperatur erreicht, die man am besten kontrolliert, indem die Lötspitze mit dem Lot in Kontakt gebracht wird.
Lötspitze auf Lötstelle halten und gleichzeitig zur besseren Wärmeübertragung etwas Lot zwischen Lötspitze und Lötstelle bringen. Nach der Erwärmung weiteres Lot auf Lötstelle zuführen. Wenn das Lot gut verlaufen ist, wird die Lötspitze entfernt, und der ENGEL-Löter ausgeschaltet. Zurück bleibt eine glänzende, einwandfreie Lötstelle.
6. Die Lötspitze ist gegen Verschleiß und Oxydation geschützt, sie darf auf keinen Fall nachgearbeitet werden (wie z.B. mit der Feile usw.)!
7. Das Reinigen der Lötspitze ist mit einem Viskoseschwamm oder Lappen im noch warmen Zustand vorzunehmen.
8. Als Lötzinn empfehlen wir "Weichlot S-Sn99Cu1 gemäß EN 29453 mit Flussmittelseele gemäß EN 29454-1 und EN 61190-1-3", max. 1,5 mm Ø zu verwenden, welches im einschlägigen Fachhandel erhältlich ist.



Das Gerät ist nicht für Dauerbetrieb, sondern für Aussetzbetrieb bestimmt.

Auf dem Typenschild bedeutet 12s/48s:

1. Zeitangabe (12s) die Betriebsperiode bei angemessenen Wärmeableitungsbedingungen, d.h. Löten und die 2. Zeitangabe (48s) die Pause, in der das Gerät abgeschaltet ist.

Technische Daten

Betriebsspannung	230V~ 50-60Hz (110V~ 50-60Hz)
Leistungsaufnahme	ENGEL-Löter Typ 20S: 30W, ENGEL-Löter Typ 60S: 50W, ENGEL-Löter Typ 100S: 80W
Beleuchtung	Nur für ENGEL-Löter Typ 60S+100S: 6V - 1,2W BA7s (2 Stück)
Aussetzbetrieb	12s Ein / 48s Aus

Garantie

Für diesen ENGEL-Löter erhalten Sie 1 Jahr Garantie ab Kaufdatum, die Lötspitze ausgenommen.

Unter diese Garantie fallen alle Mängel, die auf evtl. Material- oder Fabrikationsfehlern beruhen.

Die Garantie erlischt bei unsachgemäßer oder missbräuchlicher Behandlung.

Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen der EU-Richtlinien

2004/108/EC „Elektromagnetische Verträglichkeit“

2006/95/EC „Elektrische Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen“

2011/65/EC „RoHS-Richtlinie“

Hierfür trägt das Gerät die CE-Kennzeichnung.



Entsorgung

Das Gerät darf nicht in den Hausmüll gelangen! Ein unbrauchbares Gerät ist beim Handel, dem Hersteller oder den dafür eingerichteten, kommunalen Rücknahmestellen zurückzugeben!



Ersatz - Lötspitzen

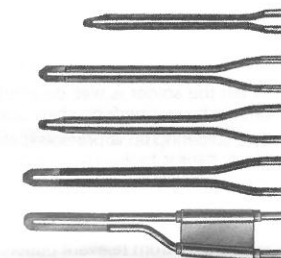
Für ENGEL-Löter Typ 20S: Typ 20 WB für Lötarbeiten bis 1 mm²

Für ENGEL-Löter Typ 60S: Typ 60 WB für Lötarbeiten bis 2,5 mm²

Typ 60 WS für Feinlötarbeiten bis 1 mm²

Für ENGEL-Löter Typ 100S: Typ 100 WB für Lötarbeiten bis 12 mm²

Typ C zum Schneiden von Styropor
bis 30 mm Plattenstärke



High quality Soldering Guns for soft solder operations and lighting to illuminate the soldering spot (only for Models 60S+100S)

Prescribed use

Please be very careful when working with the tool to prevent accidents such as burning yourself or your surroundings.

Never touch the tip when the switch is pressed down.

When working with soldering tin, the generating fume shall not be inhaled. Do not lay the tool against any surface after using until the tip is cooled down. Always unplug tool when not being used.

Do not operate the product in unfavourable ambient conditions.

Unfavourable ambient conditions are:

- Moisture or too high air humidity,
- Dust and flammable gases, fumes or solvents,
- Strong vibrations.

Always unplug the unit when not used.